



**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 1 / 9

### **PRODUKTIONSMITTEL ABTEILUNG BLECHVERARBEITUNG**

#### **2 x FLEXIBLE BLECHBEARBEITUNGSZELLEN TRUMPF TRUMATIC 7000 bestehend aus:**

- 1 Doppelwagen zum Be- und Entladen
- 1 TRUMATOOL Werkzeugspeicher
- 1 TRUMPF 7000 Stanzmaschine bis Format 1500 x 3000 mm – Blechstärke bis zu 8 mm
- Gewindebohrereinheiten
- 1 Laser TRUFLOW 4000 Watt (maximale Blechdicke 8 mm bei Aluminium Legierungen, Kohlenstoff und CrNi Stählen)
- 1 TRUMALIFT SHEETMASTER 1605 zum automatischen Be- und Entladen von Rohtafeln und gefertigten Werkstücken
- 1 TRUMASORT R4 Sortiereinrichtung für kleine Werkstücke
- 1 TRUMAGRIP zur automatischen Entnahme von Restgittern und -streifen (Stapelhöhe 400 mm)



#### **2 x FLEXIBLE BLECHBEARBEITUNGSZELLEN TRUMPF TRUMATIC 5000 R bestehend aus:**

- 1 Doppelwagen zum Be- und Entladen
- 1 TRUMATOOL Werkzeugspeicher
- 1 TRUMPF 5000R Stanzmaschine bis Format 1500 x 3000 mm – Blechstärke bis zu 8 mm
- Gewindebohrereinheiten
- 1 TRUMALIFT SHEETMASTER 1605 zum automatischen Be- und Entladen von Rohtafeln und gefertigten Werkstücken
- 1 TRUMASORT RB4 Sortiereinrichtung für kleine Werkstücke
- 1 TRUMAGRIP zur automatischen Entnahme von Restgittern und -streifen (Stapelhöhe 400 mm)





**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 2 / 9

**CNC SCHNEIDEN UND SCHEREN**  
1 CNC TRUMPF EHT Tafelschere  
3000 x 6 mm



**RUNDEN**  
Rundbiegemaschine  
Kapazität 2000 x 4,5 mm



### **ABKANTPRESSEN HYDRAULISCH**

- 3 TRUBEND 5230 lg 4000 mm – 230 Tonnen
- 1 TRUMABEND V2300S lg 4000 mm – 230 Tonnen
- 2 TRUBEND 5085 lg 2210 mm – 85 Tonnen
- 2 TRUBEND 7036 lg 1000 – 36 Tonnen
- 1 COLLY CNC lg 3000 mm – 250 Tonnen





**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 3 / 9

### **EXZENTERPRESSEN**

1 REMIREMONT  
63 Tonnen



3 automatische Nietmaschinen  
PEMSERTER 2000 – 8 Tonnen



1 HAEGER LBJ  
Nietmaschine



### **HYDRAULISCHE STÄNDERPRESSEN**

1 MENGELE Presse  
64 Tonnen



1 STENHÖJ Presse  
100 Tonnen



1 STENHÖJ Presse  
150 Tonnen



### **SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINEN**

- 1 Bandschleifmaschine Marke M.A.P.E.
- 1 Schleifmaschine CONSTAN

### **SCHLEIFMASCHINEN**

- 15 Band- und Scheibenschleifmaschinen (RENAULT/FEIN) zum Verputzen und Schleifen von Schweißnähten und Kanten



**BRUDER-KELLER S.A.S.**  
Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 4 / 9

### **SCHWEISSGERÄTE**

- 15 Schutzgasschweißmaschinen (MIG – MAG)
- 4 TIG Schutzgasschweißmaschinen (250A)
- 2 MOTOMAN Schweißroboter  
6 Achsen  
Maximale Maße : 1800/1000/800 mm  
Maximal zulässiges Stückgewicht : 130 kg



### **PUNKTSCHWEISSMASCHINEN**

1 DALEX 25 KVA



1 ARO 31 KVA  
(tragbar)



1 DELTA 50 KVA



1 SCIAKY 51 KVA



2 SCIAKY 98 KVA



1 LANGUEPIN 180 KVA  
50% 335 KVA maximal



1 SCIAKY Mehrpunkt Schweißanlage 82 KVA



1 Aro Kühlgruppe: ermöglicht eine konstante Temperatur des Kühlwassers (Geschlossener Kreislauf, optimale und gleichbleibende Qualität der Schweißpunkte).





**BRUDER-KELLER S.A.S.**  
Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## MASCHINENPARK LISTE

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 5 / 9

### PRODUKTIONSMITTEL ABTEILUNG OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

#### **PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE**

*bestehend aus:*

➤ **1 VORBEHANDLUNGSANLAGE (TUNNEL) OTTO MULLER (OMT) ①**

Zulässige Maße

Länge 2100 x Höhe 1700 x Breite 800 mm

Entfetten, Phosphatieren/Passivierungsmittel OXSILAN.

Salzsprühnebelbeständigkeit mehr als 500 Stunden.

Gesamttunnellänge: 41,1 m

Behandlungszeit: 20'33''

Fördergeschwindigkeit: 2 m/min



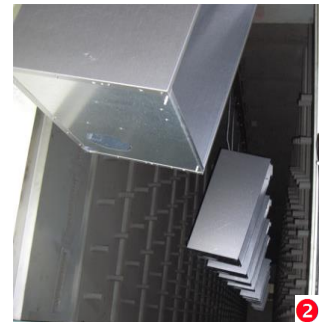
➤ **1 TROCKENOFEN OTTO MULLER (OMT) ②**

Länge: 20,82 m

Durchlaufzeit: 10'25''

Fördergeschwindigkeit: 2 m/min

Umlufttemperatur einstellbar bis max. 150°C



**1 AUTOMATISCHE PULVERKABINE** mit zwei Robotern (vier Pistolen), sowie mit einem Vor- und einen Nachbeschichtungsstand ausgestattet.

Pulverbeschichtungsanlage GEMA-RANSBURG mit

Pulverrückgewinnung über Zyklon und Absolut-Filter.



➤ **1 PULVERKABINE ③** mit GEMA Pulverbeschichtungsanlage und Pulverrückgewinnung über Zyklon und Absolut-Filter.

➤ **1 PULVERKABINE** mit Pulverrückgewinnung GEMA Magic Cylinder ITW.

➤ **1 EINBRENNOFEN ④** - Propangas beheizt bis maximal 250°C mit vorgeschalteter 112 KW Infrarotzone.

➤ **1 POWER + FREE FÖRDERER**, programmierbar, mit automatischer Schmierstation bestückt, Belastbarkeit 250 kg/m.



➤ **1 PRESSLUFT ANLAGE** für ölfreie und völlig entfeuchtete Druckluft (2 Schrauben Kompressor Anlage mit angeordnetem Kältetrockner).

➤ **1 WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE MIT VERDAMPFER** und Umkehrosmose (Anlage kann dadurch abwasserfrei betrieben werden).



**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 6 / 9

### **Maschine für Silikonschaumdichtungen SONDERHOFF**

3-achsiger Linearroboter  
Teilegröße: max. 1000 x 2040 mm



### **ABTEILUNG BESCHRIFTUNG**

Siebdruck von allen Blechteilen gemäß Vorgaben des Auftraggebers.

- 1 Siebdruckmaschine ISIMAT – Halbautomat ①
- 3 Siebdrucktische
- 1 Gasbeheizter Einbrennofen





**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 7 / 9

### **PRODUKTIONSMITTEL ABTEILUNG MECHANIK und WERKZEUGBAU**

#### **DREHEN**

1 Drehmaschine PMER  
zwischen den Spitzen 1000 mm – Durchgang 560 mm



#### **FRÄSEN**

1 Universalfräsmaschine HURON MU6  
Tischgröße 1500 x 700 mm



1 Universalfräsmaschine MAHO  
Tischgröße 800 x 500 mm



#### **TRENNEN UND ZUSCHNEIDEN**

1 Kaltkreissäge FALCON 315



1 Bügelsäge ULTRA  
Durchmesser 200 mm



1 Bandsäge ULTRA  
Kapazität bei 90° schnitt:  
Rund = Ø 260 mm  
Vierkant = 250 mm  
Flach = 330 x 240 mm





**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

Page 8 / 9

### **BOHREN UND GEWINDESCHNEIDEN**

1 Reihenbohrmaschine  
2 Einheiten: WORNER und IMATEC



1 Reihenbohrmaschine  
3 Einheiten: WORNER



1 Bohrmaschine  
CINCINNATI (Ø 26 mm)



### **SCHLEIFEN**

1 Universalrundsleifmaschine SCHAUDT innen und außen  
Durchmesser 200 mm – zwischen den Spitzen 500 mm







**BRUDER-KELLER S.A.S.**

Z.I. du Bruehl - BP 110  
F - 67262 SARRE-UNION Cedex  
Tél : +33 3.88.01.14.19  
Fax : +33 3.88.00.11.80  
Web : www.bruder-keller.com

## **MASCHINENPARK LISTE**

Datum 05/10/2016

Erstellt von P. ERNWEIN

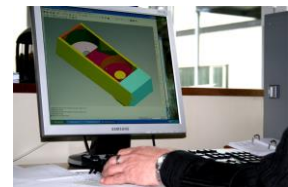
Page 9 / 9

### **MESSGERÄTE – QUALITÄTSSICHERUNG**

- Von TÜV und Auftraggebern anerkannte Qualitätssicherung
- Von ALSTOM, AREVA und WESTINGHOUSE zugelassen zur Herstellung von Teilen für Kernkraftwerke
- ISO 9001 : 2008, ISO 3834-2, RoHS und REACH
- Circa 300 Messgeräte kalibriert und geprüft - computergesteuerte Überwachung und Eichung der Messgeräte
- Richtplatte 1000 x 1500 mm
- Richtplatte 1200 x 800 mm
- ROMER Prüfstand
- Schichtdicken-Messgerät
- Glanzmessgerät
- Kugelschlagprüfgerät

### **COMPUTER – E.D.V. ABTEILUNG**

- *Rechnerunterstützte Produktionsplanung und Steuerung (P.P.S.)*
- *Entwickeln, Zeichnen und Fertigen (CAD-CAM)*



**Programme :**

Pro Engineer – Creo 2

**Postprozessoren :**

PN4000 (WICAM) – TOPS (TRUMPF)

**2D-Datenaustausch mit anderen CAD Anlagen möglich (DXF)**

**3D-Datenaustausch mit anderen CAD Anlagen möglich (IGES oder STEP)**